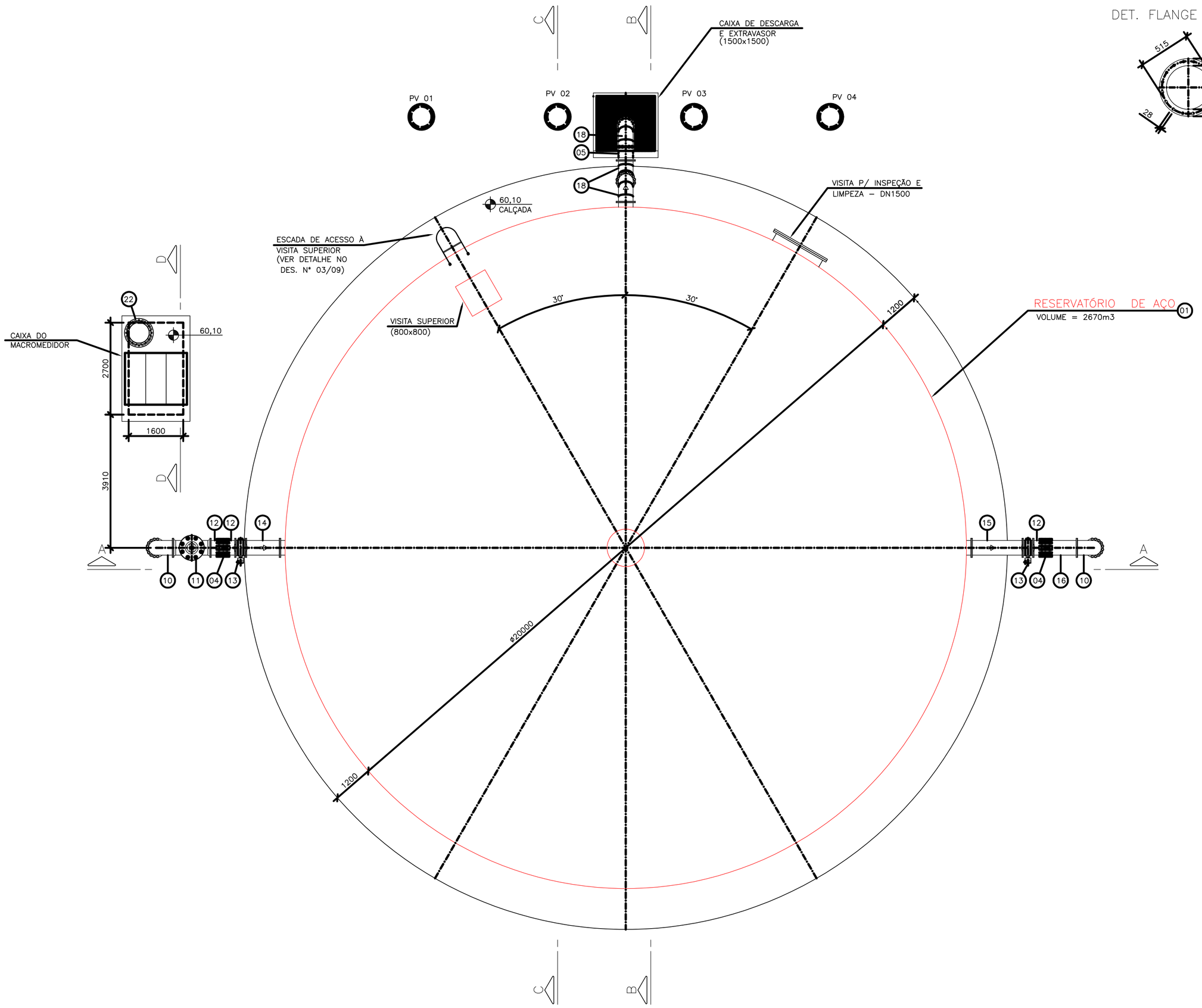
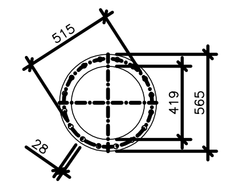
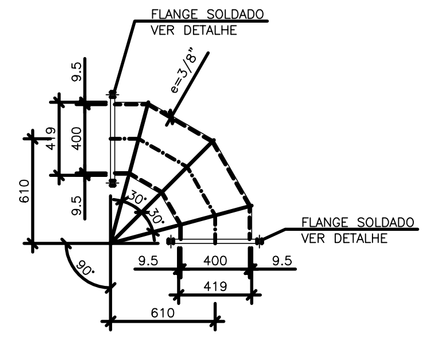


VISTA SUPERIOR
ESC.: 1:75

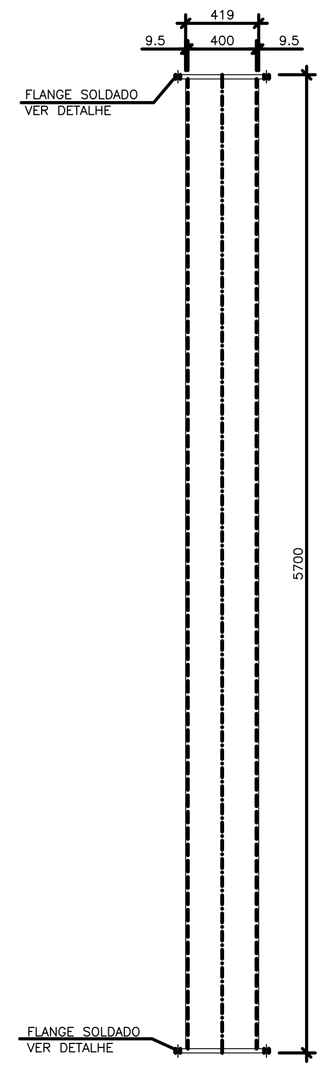
DETALHE – PEÇAS EM AÇO (EXTRAVASOR)
ESC.: 1:25

DET. FLANGE DN400





CURVA 90° FF PN10 DN400



TUBO FF PN10 DN400

LISTA DE MATERIAL

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	MATERIAL	DIÂMETRO	QUANT.	OBS.
01	RESERVATÓRIO DE AÇO – V=2670m3, CONFORME PROJETO	Pç	AÇO	20000	01	VER ESPECIFICAÇÃO NO MEMORIAL TÉCNICO
02	TUBO PB JE L=6000 (TKTJE)	Pç	F°F°	400	07	
03	TK12FP10 L=5800	Pç	F°F°	400	01	
04	JUNTA DE DESMONTAGEM FF10	Pç	F°F°	400	03	
05	TOF10 L=500	Pç	F°F°	400	02	
06	MEDIDOR ELETROMAGNÉTICO FF10	Pç	AÇO CARB.	400	01	
07	TK12FP10 L=4100	Pç	F°F°	400	01	
08	C90JE	Pç	F°F°	400	02	
09	TK12FP10 L=700	Pç	F°F°	400	02	
10	C90FF10	Pç	F°F°	400	02	
11	VÁLVULA CONTROLE DE NÍVEL FF10	Pç	F°F°	400	01	
12	TOF10 L=250	Pç	F°F°	400	03	
13	VÁLVULA BORB. BIEXC. MANUAL FF10	Pç	F°F°	400	02	
14	TK12FF10 L=1000	Pç	F°F°	400	01	
15	TK12FF10 L=1500	Pç	F°F°	400	01	
16	TK12FF10 L=800	Pç	F°F°	400	01	
17	TK12CL L=1000	Pç	F°F°	400	01	
18	CURVA 90 COM FLANGES PN10 e=3/8"	Pç	AÇO	400	03	VER DETALHE
19	TUBO COM FLANGES PN10 e=3/8" L=5700	Pç	AÇO	400	01	VER DETALHE
20	TK12FF10 L=1700	Pç	F°F°	300	01	
21	VÁLVULA BORBOLETA FF10	Pç	F°F°	300	01	
22	TAMPÃO TDA 600	Pç	F°F°	600	01	
23	CAP JE EB 644	Pç	PVC	150	04	
24	TUBO PERFURADO JE P/ DRENAGEM	m	PVC	150	84	
25	TUBO JE PARA DRENAGEM	m	PVC	150	18	
26	MANILHA	m	CONCRETO	500	12	
	ABF10 (ARRUELA DE BORRACHA)	Pç	BORRACHA	300	02	
	ABF10 (ARRUELA DE BORRACHA)	Pç	BORRACHA	400	24	
	PPF10 (PARAFUSO)	Pç	AÇO	20x90	24	
	PPF10 (PARAFUSO)	Pç	AÇO	24x100	384	

NOTAS:

GERAIS:

1– DIMENSÕES EM MILÍMETRO, ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO;
2– PARA PLANTA DA DRENAGEM SUBESTRUTURAL E CORTE C–C, VER DES. Nº A–052–002–70–5–XX–0013
3– PARA TUBULAÇÕES EXTERNAS, VER DES. Nº A–052–002–70–5–XX–0011
4– PARA CORTES A–A E B–B, VER DES. Nº A–052–002–70–5–XX–0015
5– PARA PLANTA BAIXA, VER DES. Nº A–052–002–70–5–XX–0012
6– A CLASSE DE PRESSÃO DOS MATERIAIS SERÁ PN10;
7– PARA FACHADA FRONTAL E CORTE D–D, VER DES. Nº A–052–002–70–5–XX–0016

TUBULAÇÕES DE AÇO:

8– AS PEÇAS DEVERÃO SER DE AÇO CARBONO ASTM–A53, CONFORME AWWA C–208;
9– AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER DE AÇO CARBONO COM COSTURA, CONFORME AWWA C–200;
10– AS PONTAS DAS TUBULAÇÕES E PEÇAS DEVERÃO APRESENTAR EXTREMIDADES BISELADAS PARA SOLDAGEM;
11– OS FLANGES DAS TUBULAÇÕES E PEÇAS DEVERÃO ATENDER ÀS NORMAS ISO 2531 E NBR 7675;
12– AS PEÇAS E TUBULAÇÕES QUE VEICULAM ÁGUA POTÁVEL DEVERÃO SER INTERNAMENTE REVESTIDAS COM PINTURA EM "COAL TAR EPÓXI POLIAMIDA" (ESPESSURA MÍNIMA DE 450 μm). VALE RESSALTAR QUE TODAS AS SOLDAS E JUNTAS DEVERÃO POSSUIR O MESMO REVESTIMENTO.

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE SANEAMENTO – CESAN E NÃO PODE SER COPIADO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.

NÚMEROS	TÍTULOS
PRINCIPAIS DESENHOS DE REFERÊNCIA	

Nº	LOCAL	DISCRIMINAÇÃO	DES.	DIV.	GER.	DATA
0	CMAT	EMISSÃO INICIAL	GLORINHA			FEV/10

REVISÃO

CANCELA E SUBSTITUI O DESENHO NÚMERO:

CANCELADO E SUBSTITUÍDO PELO DESENHO NÚMERO:

CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO
RECEBIDO: / /
Nº DOC.: ASS.:
APROVAÇÃO CESAN:
ASS.: MATR.:
UNID.: DATA: / /
ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.

EMITENTE: CONCREMAT

PROJETADO:	COORDENADOR:
ENG° GUSTAVO DA SILVA PRADO	ENG° ANTONIO FERNANDO L. MARTINS
CREA: 5060730256 REGIÃO: SP	CREA: 0600722689 REGIÃO: SP
DESENHO: GLORINHA	Nº DES. PROJETISTA: SN–658004–DE–HA–AR–005–R0
DATA: 25/02/2010	

RESPONSÁVEL TÉCNICO: ENG° ALEXANDRE JOSE VIVEIROS DA COSTA
CREA: 1981101461 REGIÃO: RJ ART Nº: 2002767201 DATA: 14/09/2007

EMISSÃO CESAN	DATAS
PROJETADO:	
CREA:	
DESENHADO: CONCREMAT	
VERIFICADO: ENG° NESTOR GORZA JUNIOR	
DIVISÃO: ENG° NESTOR GORZA JUNIOR	
GERÊNCIA: ENG° SANDRA SILY	

CESAN

MUNICÍPIO: GUARAPARI | DISTRITO: PEROCÃO | BAIRRO: M. DO ARAQUEM

NOME DO EMPREENDIMENTO: SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA

TÍTULO: RESERVATÓRIO APOIADO V=2.670m3
HIDRÁULICO
VISTA SUPERIOR E LISTA DE MATERIAL

ESCALA:	FOLHA:	Nº CESAN	REV:
1:75	05 / 09	A–052–002–70–5–XX–0014	0